



zandleven coatings

POLYFINISH® MC-MIOX

polyurethaan

Een één componente, vocht-uithardende polyurethaan ijzerglimmer.

- na uitharding een excellente corrosie beschermende en slijtvaste coating.
- uitharding vindt plaats bij een relatieve vochtigheid tussen 50 - 98 % en een temperatuur vanaf -5 °C.

Toepassing als tussen- en/of eindlaag in industrieel, maritiem en nucleair milieu.

- geschikt voor toepassing in C3 t/m C5 omgeving volgens ISO 12944
- als hechtprimer/sealer op zinkrijke primer zoals Polyfinish MC-Zinc HS, Monopox micro-zink, Monopox LG micro-zink, en Zinksilicaat ZL 400-55
- voldoet i.c.m. Polyfinish MC-Zinc HS aan de Cyclic Corrosion Test (Norsok en ISO 20340)

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Mat
Kleur	Grijs
Dichtheid	ca. 1,5 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 52 volume % (ISO 3251)
VOS	ca. 425 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	50 - 150 µm droge laagdikte per laag
Theoretisch rendement	Bij 80 µm droge laagdikte 6,5 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	verf 44 °C Verdunning BB 55 27 °C
Temperatuurbestendigheid	120 °C droge belasting
Houdbaarheid	In ongeopende bus tenminste 6 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats. Na openen van de bus moet Polyfinish MC-MIOX binnen 2 dagen verwerkt zijn, omdat opname van vocht uit de lucht de reactie ook in een gesloten bus kan voortzetten.

Droog/curing eigenschappen Ondergrond-temperatuur en 70% RV:

Voor droge laagdikte tot 80 µm	20 °C	10 °C	5 °C
Stofdroog	20 minuten	30 minuten	1 uur
Transporteerbaar	2 uur	3 uur	4 uur
Volledige doorharding	5 dagen	7 dagen	10 dagen
Overschilderbaar:			
Minimum interval	2 uur	4 uur	8 uur
Maximum interval *	24 uur	36 uur	48 uur

*) Verlenging hiervan kan worden bereikt door zorgvuldige reiniging en opruiming van het coating product.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.



Ganzlin



Applicatie-instructies

Verwerkingstijd na oproeren.

20 liter verpakking: ca. 3 uur bij 10°C
ca. 2 uur bij 20°C
ca. 1 uur bij 30°C

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie moet de temperatuur boven -5°C en de relatieve vochtigheid tussen 50-98% zijn.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing en equipment)

Spuitopening

Spuitdruk

Maximum droge laagdikte

Reiniging gereedschap

Airless-spray

Luchtspuit

Kwast/roller

Verdunning BB 55

Verdunning BB 55

Verdunning BB 55

0-5 vol. %

0-10 vol. %

0-5 vol. %

0,33 – 0,43 mm

1,5 – 2,0 mm

0,013 – 0,017 inch

150-200 bar

3 – 5 bar

80 µm

70 µm

60 µm

Verdunning BB 55

Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal

Nieuw staal:

Als primerlaag kan Polyfinish MC-Zinc HS, Monopox LG micro-zink, Monopox Micro zink, of Zinksilicaat ZL 400-55 worden toegepast. E.e.a. afhankelijk van het advies/voorschrift.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Onderhoud op een schoon en droog oppervlak met een surface tolerante coating (Polyfinish MC-ST)

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.



zandleven coatings

POLYFINISH® MC-MIOX

polyurethaan

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW m ³ /ltr.	10 % LEL m ³ /ltr.
Polyfinish MC-MIOX		
Verdunning BB 55	3935 m ³ /ltr.	165 m ³ /ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.